

ELENCO DELLE SOCIETA' PARTECIPATE DIRETTAMENTE AL 31/12/2023

art. 22 c. 1 lett. B del d.lgs. 33/2013

Denominazione	Misura di partecipazione dell'Ente	Sito web	Attività svolta	Durata dell'impegno	Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione comunale (2023)	Numero di rappresentanti dell'amministrazione	Risultati di bilancio			Amministratori dell'Ente in carica al 31/12/2023	Trattamento economico (2023)
							2021	2022	2023		
MARINA DI NAVENE SRL CF 03383700238	100%		realizzazione, acquisto e gestione impianti sportivi e servizi annessi	31/12/2100	0,00	1	69.941,00	107.348,00	121.226,00	CARLETTO MARCO	0,00
AZIENDA GARDESANA SERVIZI SPA CF 80019800236	5%	www.ags.vr.it	gestione del servizio idrico integrato per i comuni della riviera e dell'entroterra veronese del lago di garda	31/12/2050	€ 35.251,84 per la fornitura di acqua agli edifici di proprietà comunale € 250.000,00 compartecipazione spesa lavori estensione rete fognaria	0	491.930,00	1.340.023,00	1.560.355,00	CRESCO ANGELO GAETANO CHINCARINI UMBERTO DAL PRETE LUCA SIMONE SEMPREBON LUCIANA VICENTINI VANIA	26.340,00
ASMEL CONSORTILE A R.L. CF 12236141003	0,078%	www.asmecomm.it	attività ed iniziative atte a promuovere e sostenere l'innovazione e la valorizzazione dei sistemi in rete anche attraverso la predisposizione e la gestione di programmi e progetti regionali, nazionali ed europei	31/12/2050	€ 2.098,40 corrispettivo per uso piattaforma telematica Asmecomm e gestione gare	0	87.763,00	84.911,00	134.194,00	ANTONIO FELICE CAPUTO PINTO FRANCESCO IULIANO MICHELE	45.000,00